

Magnet test report

QR/QM-12

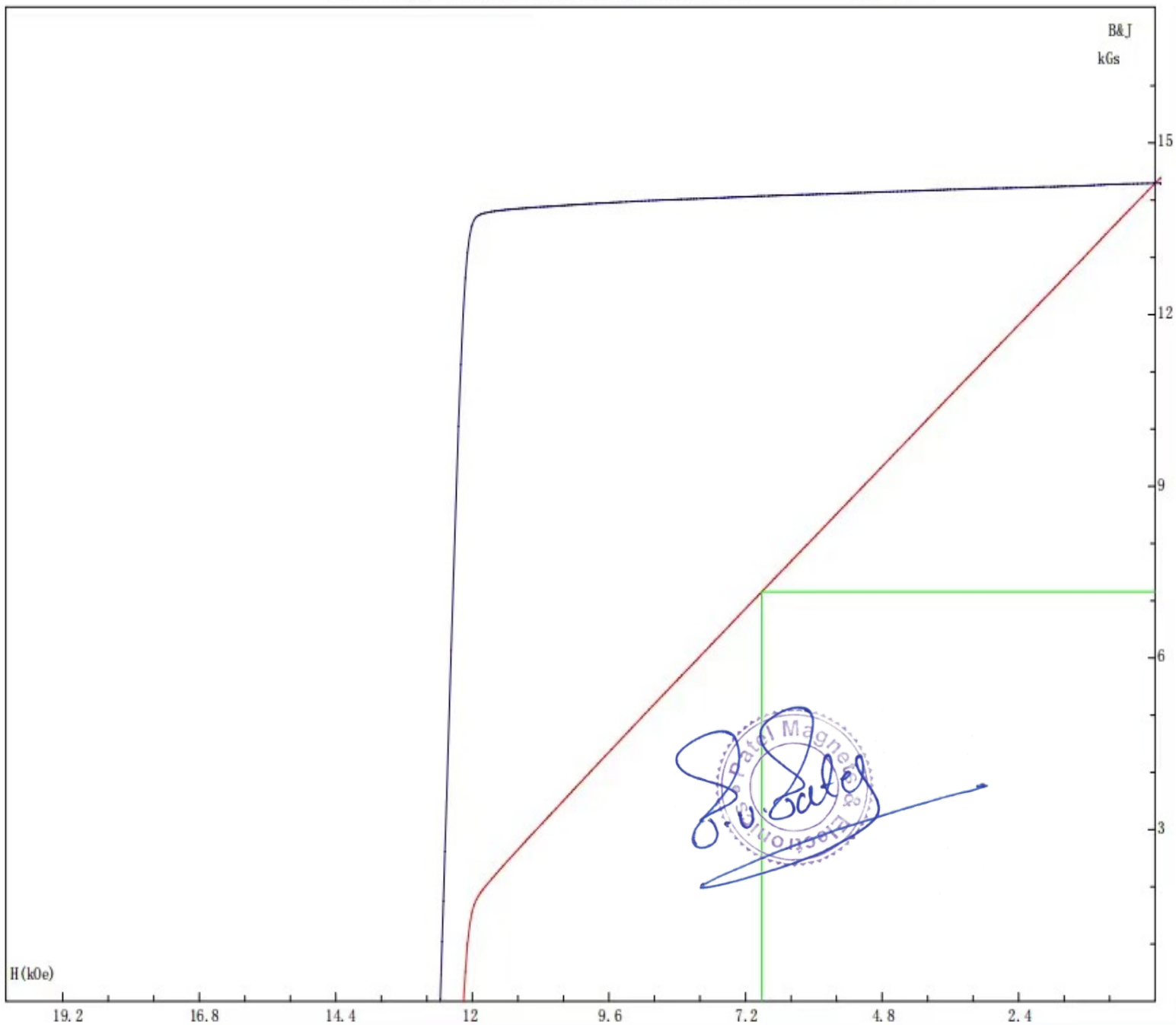
A/0

Order No.	A20250200015		Batch No	/	Magnetization or no	Magnetization
Performance	N52		Size	D25*5mm	Coating	Cu+Epoxy
Quantity	1200		Sampling method	spot check	sampling amount	20
content project	①	②			Maximum surface magnetic force	
	25	5				
standard	±0.05	±0.05			N	S
unit	mm	mm			Gs	
1	25.02	5.04			3860	3850
2	25.01	5.02			3900	3790
3	25.02	4.99			3830	3830
4	25.05	5.00			3870	3820
5	25.03	5.03			3900	3790
6	25.00	5.04			3890	3830
7	25.02	4.99			3860	3870
8	25.01	5.00			3900	3820
9	25.03	5.04			3850	3840
10	25.04	5.05			3900	3830
11	25.02	4.99			3870	3790
12	25.01	5.02			3830	3860
13	25.03	5.00			3900	3820
14	25.02	5.03			3840	3790
15	25.01	5.01			3870	3830
16	25.03	4.99			3900	3800
17	25.02	5.04			3880	3820
18	25.04	4.99			3900	3880
19	25.01	5.00			3860	3810
20	25.03	5.03			3900	3830
Max	25.05	5.05			3900	3880
Min	25.00	4.99			3830	3790
Avg	25.02	5.02			3875.50	3825.00
judgement result	OK	OK			OK	OK
Test Conclusion	pass					

Inspector:程永生

Audit staff: 程邺

Date:2025-4-24



测试结果

Br	14.296	kGs
Hcb	12.152	kOe
Hc j	12.564	kOe
(BH) _m	49.483	MG0
Hk	12.115	kOe
Hk/Hc j	96.4	%
Hd	6.9142	kOe
Bd	7.1567	kGs
Hm	22.449	kOe

尺寸参数

样品长度	6.09	cm
样品宽度	5.145	cm
线圈面积	48.62	cmxcm
线圈匝数	2	匝

相关参数

测试日期	
样品温度	20
材料种类	NbFeB
材料批号	0413-103
样品编号	N52-H1-2-28#
测试人员	付少梁