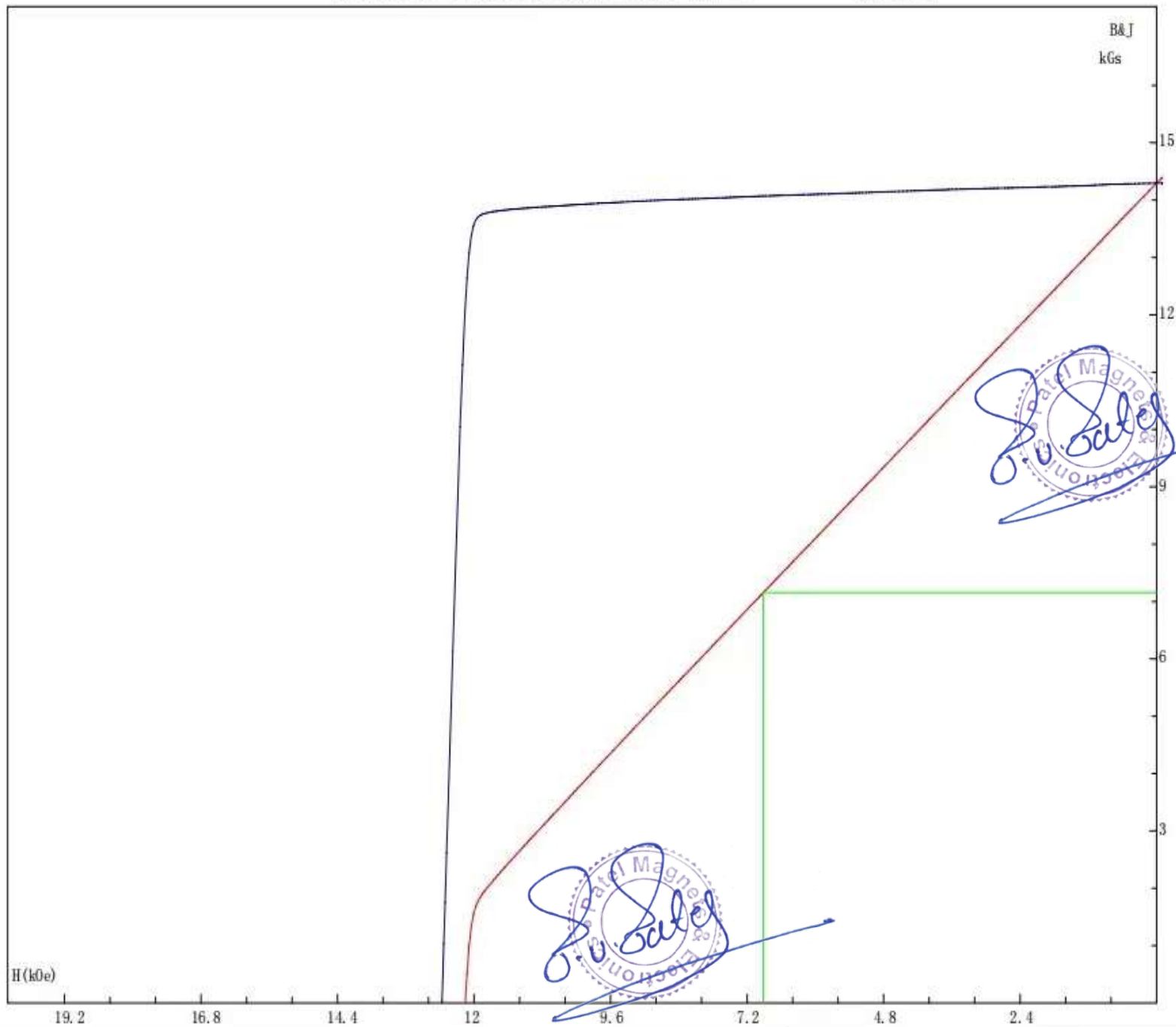


Magnet test report

QR/QM-12 A/0

Order No.	A20250200029		Batch No	/		Magnetization or no		Magnetization
Performance	N52		Size	D4*4mm		Coating		NCN
Quantity	2000		Sampling method	spot check		sampling amount		20
content project	①	②				Maximum surface magnetic force		
	4	4						
standard	±0.05	±0.05				N		S
unit	mm	mm				Gs		
1	4.00	4.03				4200		4180
2	3.96	4.05				4210		4250
3	3.97	4.01				4220		4160
4	4.01	3.99				4200		4150
5	3.97	4.03				4210		4260
6	3.98	4.02				4220		4190
7	3.97	4.01				4200		4250
8	3.96	3.99				4210		4210
9	3.95	4.03				4200		4160
10	3.96	4.04				4220		4240
11	4.01	4.00				4210		4170
12	3.99	3.99				4200		4250
13	3.97	4.03				4210		4260
14	4.01	4.04				4200		4200
15	3.96	4.02				4220		4230
16	3.97	3.99				4210		4260
17	4.01	4.05				4200		4160
18	3.96	4.02				4200		4250
19	3.97	4.04				4220		4160
20	4.01	4.01				4210		4220
Max	4.01	4.05				4220		4260
Min	3.95	3.99				4200		4150
Avg	3.98	4.02				4208.50		4210.50
judgement result	OK	OK				OK		OK
Test Conclusion	pass							

Inspector:程永生 Audit staff: 程邺 Date:2025-4-24



测试结果

Br	14.296	kGs
Hcb	12.152	kOe
Hc j	12.564	kOe
(BH) _m	49.483	MG0
Hk	12.115	kOe
Hk/Hc j	96.4	%
Hd	6.9142	kOe
Bd	7.1567	kGs
Hm	22.449	kOe

尺寸参数

样品长度	6.09	cm
样品宽度	5.145	cm
线圈面积	48.62	cm ²
线圈匝数	2	匝

相关参数

测试日期	
样品温度	20
材料种类	NbFeB
材料批号	0413-103
样品编号	N52-H1-2-28#
测试人员	付少梁